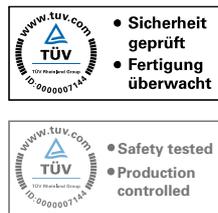
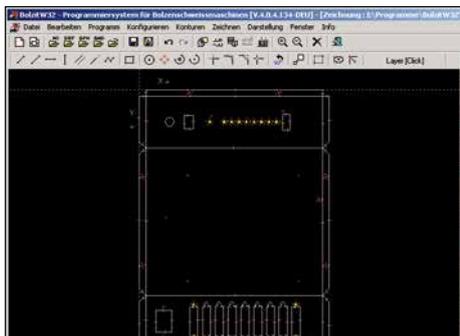


# Bolzit W32



Graphisch unterstütztes Programmiersystem für SOYER® KTS-CNC Bolzenschweißmaschinen  
Graphic-supported programming system for SOYER® KTS-CNC stud welding machines



Die CNC-Software BOLZIT ist ein grafisch unterstütztes Programmiersystem, das die einfache Übernahme oder Erstellung von NC-Programmen zur Ansteuerung von CNC-gesteuerten Bolzenschweißzentren ermöglicht.

The CNC software BOLZIT is a graphic-supported programming system which enables the simple acceptance or creation of NC programs to control CNC stud welding centres.

## Produkt - Highlights

- Unterstützt alle SOYER® Bolzenschweißanlagen der KTS-CNC-Serie
- Einfache Bedienung über Maus und Tastatur
- Komfortable Verwaltung aller generierten Programme
- Unterstützung von Maschinen mit bis zu vier Schweißköpfen
- Vorschau aller gespeicherten Teile und Programme, auch für DXF Dateien
- Integrierte Material Datenbank (verwaltet Parameter für Schweißgeräte und -köpfe für SZ und HZ)
- Mehrsprachiges Programm
- Netzwerkfähig bis zu 32 Arbeitsplätzen (der Steuerrechner fungiert als Server)
- Vollautomatische Programmgenerierung (bis zu sechs Programme je Sekunde)
- Bolzit W32 kann bis zu 2000 verschiedene Bolzentypen und bis zu 999999 CNC Programme verwalten
- Systemvoraussetzungen: IBM kompatibler PC mit mindestens 2 GHz (Pentium 2,4 GHz oder kompatibel empfohlen), MS Windows 98/2000/XP/Vista/ Win 7 32/64 bit

## Product Highlights

- Supports all SOYER® stud welding machines of the KTS-CNC series
- Simple operation using mouse and keyboard
- Comfortable management of all programs generated
- Support for all machines with up to four welding heads
- Preview of all stored parts and programs, even for DXF files
- Integrated material data base (management of parameters for CD and DA welding devices and welding heads)
- Multilingual program version
- Network-compatible with up to 32 workstations (control computer acts as a server)
- Fully automatic generation of programs (up to six programs per second)
- Bolzit W32 manages up to 2000 different welding stud types and up to 999999 CNC programs
- System requirements: IBM compatible PC with at least 2 GHz (Pentium 2.4 GHz or compatible system recommended), MS Windows 98/2000/XP/Vista/ Win 7 32/64 bit

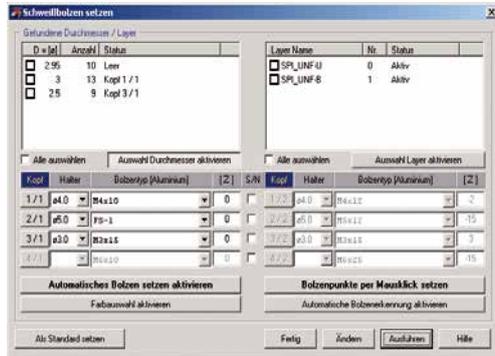
Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

**Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH**

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

Die Eingabe der Koordinaten über die Tastatur ist nicht erforderlich. BOLZIT übernimmt für Sie alle notwendigen Schritte. Dies ermöglicht es, Programmierfehler zu vermeiden.

It is not necessary to enter coordinates via the keyboard. BOLZIT executes all the requisite stages for you. This helps avoid programming errors.

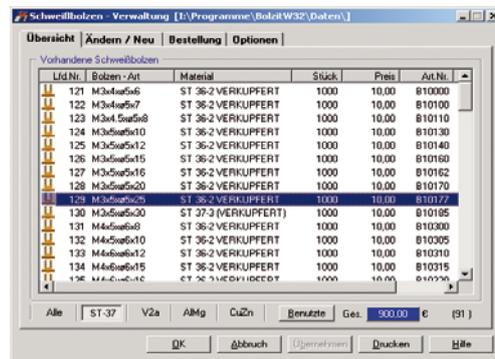


### Programmierung

Der einfachste und effizienteste Weg CNC Programme für eine SOYER® Bolzenschweißmaschine zu erstellen, ist der Import von Zeichnungsdaten von CAD Programmen im DXF Format.

### Programmierung

The simplest and most efficient way to generate a CNC program for a SOYER® stud welding machine is the import of drawing data from CAD programs in DXF format.

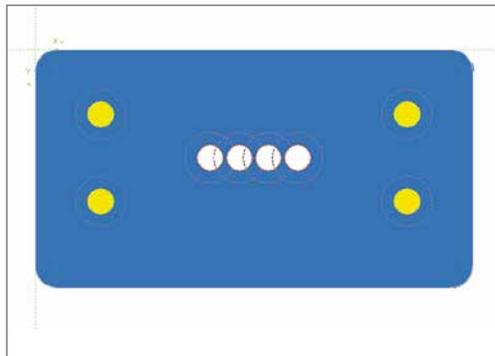


### Schweißbolzenverwaltung

Die integrierte Schweißbolzenverwaltung erfasst jeden Bolzen, der in Ihrer Produktion Verwendung findet.

### Welding-stud management

The integrated welding-stud management records each stud used in your production.

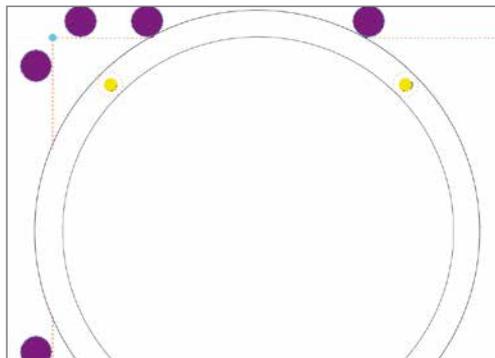


### Kollisionsüberwachung

Die integrierte Kollisionsüberwachung meldet Ihnen bereits während der Programmierung von Bolzen, ob diese einen Mindestabstand zueinander unterschreiten.

### Collision monitoring

The integrated collision monitoring informs you during the programming of studs whether the distance between studs is below the minimum level.



### Automatischer Anschlag

Bolzit W32 kann Geometrien selbsttätig an den Anschlagstiften ausrichten.

### Automatic limit stops

Bolzit W32 is able to automatically orient geometries at the limit stop pins.

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice