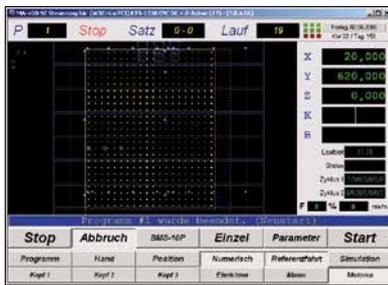


# MA-400S



PC-gestützte Echtzeitsteuerung  
PC-based real-time control system



Diese CNC-Steuerung mit graphischem Programmiersystem wurde speziell für die SOYER® KTS-CNC Maschinen entwickelt. Sie gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualitätsleistung vom Einzelteil bis zur Massenfertigung, da alle wichtigen Daten direkt auf dem Monitor der CNC Steuerung angezeigt, überwacht und ausgewertet werden.

This CNC control system with graphic programming system is specifically designed for SOYER® KTS CNC stud welding machines. It guarantees an invariably high quality performance from individual components to mass production. This is because all the relevant data is displayed, monitored and evaluated on the monitor of the CNC control system.

## Produkt - Highlights

- Mehrsprachige Programmversion
- Unterstützt bis zu 8/4 Achsen (Servo / Schritt)
- Unterstützt alle Schweißverfahren (SZ, HZ) und Zuführungseinheiten (Rüttler, Abschussrampen, Pickupstationen)
- Schleppfehlerüberwachung aller Achsen und automatische Motorabschaltung bei Fehlern (nur Servo)
- Unterstützt Macroprogrammierung
- Nullpunktverschiebung (alle Schweißköpfe, einzelne Schweißköpfe, alle Teile, einzelne Teile)
- Nachschweiß-Option (einzelne Bolzen, mehrere Bolzen, ab einer bestimmten Position)
- Automatischer Einrichtbetrieb für Schweißköpfe (nur mit Z-Achse)
- Übertragung der Schweißparameter ans Schweißgerät (nur BMS-10P und BMK-16i)
- Systemvoraussetzungen: IBM kompatibler PC mit mindestens 2 GHz (Pentium 2,4 GHz oder kompatibel empfohlen), MS Windows 98/2000/XP

## Product Highlights

- Multilingual program version
- Supports up to 8/4 axes (servo / stepper)
- Supports all welding processes (CD, DA) and feeding devices (feeders, launching ramps, pickup stations)
- Monitoring of all axes with respect to contouring errors and automatic motor switch-off in case of errors (only servo type)
- Support for macro programming
- Zero point shift (all welding heads, individual welding heads, all parts, individual parts)
- Reweld option (individual studs, several studs, from a certain position)
- Automatic setting operation for welding heads (only with Z axis)
- Transmission of the welding parameters to the welding device (only BMS-10P and BMK-16i)
- System requirements: IBM compatible PC with at least 2 GHz (Pentium 2.4 GHz or compatible system recommended), MS Windows 98/2000/XP

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

**Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH**

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

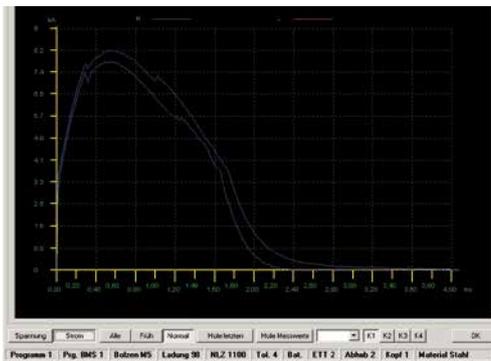
Die CNC Steuerung MA-400S mit grafischem Programmiersystem ermöglicht die Eingabe aller Schweißparameter direkt von einem Terminal. Arbeitsvorgänge werden erheblich erleichtert und komplizierte Schweißaufgaben können mit einem hohen Maß an Präzision und Genauigkeit durchgeführt werden.

The MA-400S CNC control system with graphical programming system allows all welding parameters to be entered directly from a data terminal. Working processes are considerably facilitated and complicated welding tasks can be carried out with a high degree of precision and accuracy.



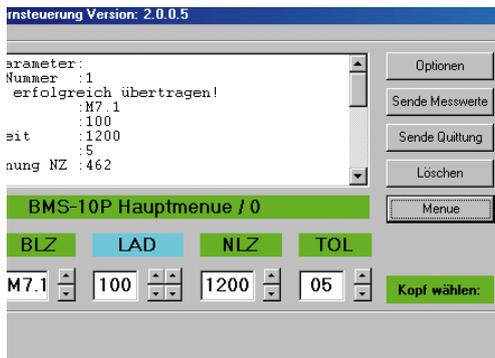
Unterstützt alle Soyer® KTS-CNC Maschinen (Servo- und Schrittausführung) ab Baujahr 2001

Support for all SOYER® KTS-CNC machines (servo type and stepper type) manufactured as from 2001



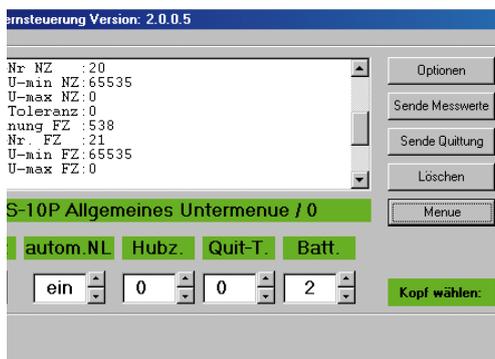
Beim Schweißen automatische Übertragung der letzten Messwerte

Automatic transmission of the last measurement values during welding operations



Fernsteuerung der SOYER® Schweißgeräte BMS-10P und BMK-16i direkt von der Konsole

Remote control of the BMS-10P and BMK-16i SOYER® welding devices via the console



Alle Untermenüs der Schweißgeräte direkt vom Fernsteuer-Dialog zu erreichen

All submenus of the welding devices can be reached directly via the remote control dialogue

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

